

## **ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ**

за открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:  
„Доставка на униформено облекло за нуждите на служителите от ГД „Изпълнение на наказанията”, по обособени позиции:

**Обособена позиция № 1:** „Доставка на зимно специално облекло, в т.ч. кожени куртки, кожени ръкавици, костюм зимен специален, пуловер с дълъг ръкав с пагони и шапка зимна специална“;

**Обособена позиция № 2:** „Доставка на лятно специално облекло, в т.ч. костюм летен, лятна риза, трикотажна блуза, шапка лятна специална”

**Техническа спецификация по обособена позиция № 1:** „Доставка на зимно специално облекло, в т.ч. кожени куртки, кожени ръкавици, костюм зимен специален, пуловер с дълъг ръкав с пагони и шапка зимна специална“

### **Технически спецификации, технологично описание и технически изисквания**

#### **1. КОЖЕНИ КУРТКИ**

##### **1. Описание на изделието**

Кожената куртка се състои от отделни съставни части с различна форма, които са съединени симетрично по определен начин, осигуряващ свобода и функционалност на движенията на тялото при изпълнение на служебните задължения.

Изделието е оформено от две предници, гръб, два ръкава и яка.

Предните части на изделието са конструирани от три платки хоризонтално разположени по дължината му – горна, средна и долна. Предните горни платки в горната си част се съединяват с гръба, като оформят раменна част на изделието. Средните платки са разположени по линията на гърдите, като в горната част на лявата платка е изработен джоб, закопчаващ се с цип покрит с филетка, на която е прикачен нагърден знак – правоъгълна емблема със сребрист надпис „Министерство на правосъдието ГДИН. При съединяването на средната и долната предна част се изработва джоб покрит с капак. В долната си част, предната долна платка, оформя подгъва на изделието. Предниците се закопчават по дължина с делим цип.

Гръбът е изработен от раменна хоризонтална платка и две вертикални, всяка от които се състои от две платки симетрично разположени.

Ръкавите се състоят от три основни елемента изработени по дължина, като в долната им част се прикачва свободен маншет. В ръкавната извивка при раменния шев е вмъкната щтрифелка за пагон, която служи за сменяем пагон тип тунел, с отличителни знаци. Щтрифелката за пагона завършва в горния край с копче „тик-так”.

Към неподвижната основна якасе поставя подвижна кожена яка, закрепваща се с копчета и гайки.

Подвижната топла подплата е във формата на елек, закрепен към куртката с делими ципове. На лявата и дясна част на елека са оформени два хоризонтални вътрешни джоба, един с филетка и един с две филетки и цип, които са усилен с допълнително кожено парче.

В областта на джоба хастарът е усилен с допълнително кожено парче.

На текстилния хастар по линия гърдите са оформени два хоризонтални вътрешни джоба, един с филетка и един с две филетки и цип, които са усилен с допълнително кожено парче.

Всички детайли на якето са свързани със закрепващи и декоративни шевове, допринасящи за здравината и естетическия вид на кожената куртка.

##### **1.1.Маркировка:**

Към готовото изделие е пришит от вътрешната страна етикет, който съдържа следната информация:

Име за идентификация на производителя, означение на размера, година на производство, означения за третиране и въздействие върху облеклото.

##### **1.2.Опаковка:**

Кожените куртки се комплектоват с топлата подплата и подвижната яка.прегъват се по дължина на две с лицевата част на вътре, ръкавите се поставят по дължина. Изделията се получават от потребителя в полиетиленови пликове, на които е поставен етикет съдържащ

следната информация: наименование на изделието, фирма – изпълнител, ръст и размер на облеклото. Пликовете се комплектват в опаковка по 2 броя.

### 1.3.Материали:

Лицев материал за кожена куртка: Изработва се от лицева естествена хидрофобизирана напа от едър или дребен рогат добитък в черен цвят.

Хастар за кожена куртка: Хастарът е от тънък текстилен материал / 100% ПЕК /-черен.

Подвижна топла подплата за кожена куртка: Топла подплата е двустранно прошита с черен полиестерен хастар вата /120гр/м<sup>2</sup>/.

Яка: Кожена яка от естествена агнешка кожухарска кожа /с косъм/.

Подлепващ материал: Материал на текстилна основа с едностранно нанесен термопластичен лепилен филм.

Ципове: външни – метални /оксидиран/ и вътрешни пластмасови.

Конци: 50/3 ПЕ / тон в тон /.

Копчета: тик – так – метални и оксидирани.

## 2. Съответствие по показатели:

### 2.1.Вложени материали

**Лицев материал** – естествена хидрофобизирана напа от едър или дребен рогат добитък с дебелина 0,8 – 1,1 мм., мека и плътна на пипане. Багрилото да е проникнало напълно в дълбочина, така че цветът на напречното сечение на кожата съответства на цвета на повърхността на лицето.

№	Показатели за отчитане	Единица на величината	Методи за изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя
1.	Устойчивост на цвета на триене при въртливо триене	Степен по сивата скала АОЗ	БДС EN ISO 17700/B	- сухо триене при 128 оборота $\geq 3$ - мокро триене при 32 оборота $\geq 3$
2.	pH на воден екстракт	Единици pH	БДС EN ISO 4045	$\geq 3,2$
3.	Екстрахируеми с дихлорметан вещества	%	БДС EN ISO 4048/8.2	$< 12$
4.	Време за проникване на първата капка	min	БДС EN 13518	$\geq 20$
5.	Водопоглъщане (след 2 часа)	%	БДС EN ISO 20344	$\leq 35$
6.	Водопропускливост (след 2 часа)	g	БДС EN ISO 20344	$\leq 0,8$
7.	Якост на раздиране на шев	N/mm	БДС 12789- 80	$\geq 50$
8.	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-1	$\geq 20$

### Текстилна подплата – тъкан от 100% ПЕК

№	Показатели за отчитане	Единица на величината	Методи за изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя
1.	Количествен състав	%	Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти ПМС №114/ДВ брой №44/30.05.2006 г./ и изм. ДВ № 43/08.06.2010г.-пр.№5 към чл.26	Полиестерна коприна  100

2.	Маса на единица площ	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127	мин. 80
3.	Сила до скъсване - основа - вътък	daN	БДС EN ISO 13034-1	мин. 40 мин. 40
4.	Разтегливост до скъсване - основа - вътък	%	БДС EN ISO 13034-1	мин. 20 <b>мин. 20</b>
5.	Устойчивост на претриване на платове по метода на Martindale - загуба на маса	%	БДС EN ISO 12947-3	макс. 1,0
6.	Устойчивост на обагрянията на: - пот - сухо триене - органични разтворители	бал	БДС EN ISO 105-E04 БДС EN ISO 105-X12 БДС EN ISO 105-X05	4 бала 4-5 бала 4-5 бала

#### Кожухарска агнешка кожа /с косъм/за яка

№	Показатели за отчитане	Единица на величината	Методи за изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя
1.	Устойчивост на цвета при възвратно - постъпателно триене	Степен по сивата скала	БДС EN ISO 11640	сухо триене при 20 цикъла $\geq 3$ триене с алкална пот при 10 цикъла $\geq 3$
2.	pH на воден екстракт	Единици pH	БДС EN ISO 4045	$\geq 3,2$
3.	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-2	$\geq 24$
4.	Сила при скъсване	N	БДС EN ISO 3376	$\geq 40$
5.	Съдържание на хром VI	mg/kg	БДС EN ISO 17075	$\leq 3$
6.	Съдържание на формалдехид	mg/kg	БДС EN ISO 17226-2	$\leq 75$

#### 2.1.1. Готово изделие: кожена куртка размер 108, ръст 176

№	Показатели за отчитане	Единица на величината	Методи за изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя
1.	Здравина на шева	N/mm	БДС EN 13594	$\geq 6,0$
2.	Размери (Обмерни данни) на изделието, см (при ръст 176 и размер 108)		БДС 12699/86 или еквивалент БДС EN ISO 13402-1	
2.1.	- дължина на изделието до подседалищната гънка	cm		85±1.0
2.2.	- дължина на обикновен ръкав дълъг	cm		64.5±1.0
2.3.	-1/2 широчина на изделието без прихлупване по линия на гърдите	cm		64.5±1.0

**2.1.2.** Съответствието с изискванията на Възложителя по показатели се установява чрез резултатите от изпитванията за материали и готово изделие, отразени в анализните протоколи, придружаващи образците, издадени от акредитирана изпитателна лаборатория:

Материали за изследване		Показатели за отчитане
1. Лицева кожа	1	Време на проникване на първата капка
	2	Водопоглъщане
	3	Водопропускливост
	4	Якост на раздиране на шев
	5	Съпротивление на раздиране
	6	Устойчивост на покритието на триене
	7	pH на воден извлек
	8	Екстрахируеми с дихлорметан вещества
2. Хастар ПЕК 100 %	1	Специфична площна маса
	2	Здравина до скъсване
	3	Разтегливост до скъсване
	4	Количествен състав
	5	Устойчивост на претриване
	6	Устойчивост на обгарянията
3. Кожухарска кожа /яка/	1	Съпротивление при раздиране
	2	Сила на опън
	3	Устойчивост на обгарянията при възвратно - постъпателно триене
	4	Съдържание на Cr VI
	5	Съдържание на формалдехид
	6	pH на воден извлек
4. Готово изделие	1	Здравина на шевове
	2	Обмерни данни на изделието

## **2. КОЖЕНИ РЪКАВИЦИ /МЪЖКИ ДАМСКИ/**

### **1. Технически изисквания:**

1.1. Описание на изделието: Ръкавиците са конструирани с шевове, които оформят вътрешната и външната й страни, покриващи вътрешната и външна части на дланта. Конструкцията на ръкавиците / с пет пръста/ и използваните материали трябва да дават възможност за подвижност и нормално изпълнение на дейностите, свързани с движение на пръстите и ръката. На външната страна на мъжкия образец има три декоративни тегела. В областта на китката мъжкия модел се изработва с плосък ластик за пристягане и добре оформен срез, който да осигурява достатъчна свобода при поставяне и сваляне на ръкавиците, а при дамския модел ръкавиците са с прав профил, без срез и ластик в областта на китката.

1.2. Маркировка: Всеки чифт кожени ръкавици има маркировка на текстилна лента, защита на вътрешната страна/ при подгъвката/, видима и четлива, да не се заличава по време на експлоатация. Тя да съдържа информация изписана на български език, име за идентификация на производителя, размер, месец и година на производство.

1.3. Опаковка: Всеки чифт се поставя в прозрачен найлонов плик, всички пет чифта от един размер в отделна опаковка, опаковките от по пет чифта се подреждат в кашон от по 100 чифта, които се запечатват.

1.4.Размери: Ръкавиците са в 7 размера съответно за мъжки и дамски модел – 6,7, 8, 9, 10, 11, 12.

2.Материали: Кожените ръкавици са изработени от черна естествена хидрофобизирана напа /естествена кожа/ от едър или дребен рогат добитък и натурален цвят хастар – плетено трико.

Ръкавиците трябва да отговарят на общите изисквания за ръкавици съгласно БДС EN 420 и специфичните изисквания на възложителя.

2.1.Съответствие по показатели:

2.1.1.Вложени материали:

Основен материал: Естествена лицева кожа – хидрофобизирана омекотена напа от едър или дребен рогат добитък с дебелина 0,8 – 1,1 мм, с чисто лице, без дефекти, и има еластичност и добра формируемост.

№	Показатели	Мярка	Методи за изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя
1.	Съпротивление на раздиране	N	БДС EN ISO 3377-1	> 15
2.	Якост на раздиране на шев	N/mm	БДС 12789 или еквивалентно	> 24
3.	Якост при опън	N/mm <sup>2</sup>	БДС EN ISO 3376	> 5,0
4.	Удължение при напрежение 5 МПа	%	БДС EN ISO 3376	20 - 50
5.	Устойчивост на цвета на триене при въртливо триене	степен по сивата скала	БДС EN ISO 17700/B	- сухо триене при 128 оборота $\geq 3$ - мокро триене при 32 оборота $\geq 3$
6.	Водопропускливост (след 60 мин.)	g	БДС EN ISO 20344	< 0.8
7	Водопоглъщане (след 60 мин.)	%	БДС EN ISO 20344	< 35
8	pH на воден екстракт	единици	БДС EN ISO 4045	$\geq 3.2$ pH , ако pH е под 4.0, $\Delta \text{pH} \leq 0.7$
9.	Съдържание на хром VI	mg/kg	БДС EN ISO 17075	$\leq 3$ mg/kg
10.	Паропропускливост	mg/(cm <sup>2</sup> . h)	БДС 6783 или еквивалентно	$\geq 2,5$
11.	Абсорбция на водни пари за 8 часа	mg/cm <sup>2</sup>	БДС EN 420	$\geq 8$ mg/cm <sup>2</sup>
12.	Устойчивост на цвета спрямо водни капки	степен по сивата скала	БДС EN ISO 15700	$\geq 3$ да няма набъбване на кожената повърхност или други трайни физични влияния и образуване на солни петна
13.	Устойчивост на цвета на вода	степен от сивата скала	БДС ISO 11642	$\geq 3$

Плетен хастар: Хастарът е с еднолицева плетка, количествен състав – 100% ПАН и маса на единица площ  $190 \pm 10 \text{ g/m}^2$

№	Показатели	Мярка	Методи за изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя
1.	Съдържание на свободен формалдехид	mg/kg	БДС EN ISO 14184-1	< 75 mg/kg

2.	pH воден екстракт	pH единици	БДС EN ISO 3071 или еквивалент	4.8 - 7.5 pH
3.	Здравина на пробив	daN	БДС 9585 или еквивалент	мин.20 daN

2.1.2. Готово изделие - Готовото изделие е конструирано със здрави шевове, от плътна и мека кожа, да предоставя достатъчна свобода за движение на пръстите.

№	Показатели	Мярка	Методи за изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя
1.	Здравина на шева	N/mm	БДС EN 13594	≥ 5,0

### 3. Съответствие със стандарти и изисквания на Възложителя:

Съгласно образца (мостра) на готовото изделие и образците на вложените в него основни, помощни и спомагателни материали, и представените по реда на документацията за участие протоколи и анализни свидетелства.

При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали ще са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени образците.

Ако в процеса на изпълнение на поръчката възникнат обстоятелства налагаща смяна на доставчиците на вложените материали, същото може да се извърши само след изрично съгласие на възложителя, изразено в писмен вид, на база приложени от изпълнителя документи за произход, анализни свидетелства и протоколи от АИЛ с отразени в тях показатели, от които да е видно, че не се променят параметрите на готовото изделие, и вложените в него материали.

Качеството на готовите изделия и на вложените материали в тях може да се контролират чрез периодична проверка:

1. текущ контрол на качеството на готовите изделия и вложени материали при запускане на производството, по време на производствения процес и преди осъществяване на доставката на всяка партида на място при производителя;

При употреба срокът на годност е до износване.

### **3. ЗИМНИ КОСТЮМИ**

#### 1. Описание на изделието:

##### **1.1. Яке – куртка зимно специално:**

##### 1.1.1. Описание на външния вид:

Якето е подплатено с тънък хастар 100 % полиестер, подвижен топъл хастар изработен от двойно капитонирана вата

- Предни части - конструктивно срязани с платки, декорирани със сив паспел.

Два горни хоризонтални рязани джоба с цип, покрити с капаци, закопчаващи се с велкро – в десния е пришита лента с възможност за прикачване на карта за легитимация, капака на левия джоб е конструктивно пригоден за носене на радиостанция. Два долни вертикални рязани джоба с по една филетка(капак) закопчани с цип. Якето се закопчава с цип и два канона – подложен и лицев закопчаващ се с велкро. Два вътрешни външно пришити джоба и един вътрешен ляв джоб с цип.

Подвижният топъл хастар е от прошита с плат (памучен тип хастар) ПЕ вата 120 г/м<sup>2</sup>, обточен с веревна лента. Прикачва се към якето посредством цип пришит към предните части и вратната извивка на гърба, и с по 4 броя копчета в зоната на отворите за пистолети и по 2 бр. копчета на ръкавите. Затегалки на понд машина – при гайки, предни джобове и странични капаци. Подвижният топъл хастар е с два вътрешни външно пришити джоба и един вътрешен ляв джоб с цип.

- Гръб - конструктивно срян с двойна платка декорирана със сив паспел. Светлоотразителен надпис, разположен на подвижна платка с възможност за прибиране в гърба с надпис - Министерство на правосъдието ГДИН. Светлоотразителният надпис има следните характеристики - издръжливост при пране при 40°C в домашни условия – 50 цикъла съгласно БДС EN 471 или еквивалент, при химическо чистене – 20 цикъла съгласно БДС EN 471 или еквивалент.

- Ръкави – едношевени. Ширината на ръкава в подгъва се регулира с щрифка и велкро.

Върху раменния шев са затегнати 2 бр. щрифки с възможност за прикачване на пагони, закопчани с тик-так копче. Подгъва на якето се регулира с ластичен шнур и 2 бр. стопери. Непосредствено над него, в двата странични шева са изработени отвори за пистолети, отварящи се с помощта на неделими щипове с два плъзгача. Яка – права висока. На раменете - тунел (щрифелка) за меки пагони – на рамото.

Отличителни знаци:

- наръкавен знак – емблема с фигурата на Темида се поставен на левия ръкав
- нагръден знак – правоъгълна емблема със сребрист надпис „Министерство на правосъдието ГДИН” поставен над левия горен джоб. Отличителните знаци се доставят от изпълнителя, включени са в цената на изделието и са по одобрени от възложителя мостри.

Цвят – черен

## 1.2. Панталон зимен специален

### 1.2.1. Описание на външния вид:

Предни части - конструктивно срязани в областта на коленете. С два италиански джоба. Панталонът се закопчава с щип и тик-так копче. Задни части – конструктивно срязани в областта на коленете и седалището. Заден джоб с филетка закопчана с илик и щиещо копче. Джобове – два странични със скрити фалди от двете страни, с хоризонтален щип, покрити с капаци, закопчани с велкро. Над десният страничен шев е изработен джоб с една филетка, предназначен за носене на палка. Подгъвът на панталона се регулира с щрифки и велкро. Коланът е прикачен с пришити 5 бр. двойни гайки, даващи възможност да се използва тесен и широк колан. Талията се регулира с помощта на щрифка и велкро. Панталонът е с подвижна подплата от прошита с плат (памучен тип хастар) ПЕ вата 80 гр./м<sup>2</sup>, закопчаваща се с 9 бр. копчета в областта на талията и по 2 бр. в областта на подгъва. Затегалки на понд машина – при гайки, предни джобове и странични капаци.

Цвят – черен

### 1.3. Обмерни данни за изделията:

Костюмите се изработват в ръст от 164 до 188 и размер от 88 до 124. Изделията са съобразени със стандартизираните обмерни данни за мъже и жени съгласно БДС 12699-86 или еквивалентно и БДС 12698-86 или еквивалентно, като означаването на размера на облеклата се извършва съгласно БДС EN 13402-3 или еквивалентно.

1.4. Съответствието с изискванията на Възложителя по показатели за готовото изделие и основните материали:

#### 1.4.1. Основни характеристики:

##### 1.4.2.1. Изисквания към вложения памучен тип плат:

Показатели	Мярка	Методи за изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя
1.Количествен състав	%	НЕНТП ПМС №114/ДВ брой №44/30.05.2006 г./ и изм. ДВ № 43/08.06. 2010г.-пр.№5 към чл.26	Памук/ Полиестер (33/67) ± 3
2. Сплитка	-	БДС 12674 “или еквивалент”	кепър 2/2
3. Маса на единица площ	гр/кв.м	БДС EN 12127	250±10
4. Нишки на единица дължина /10см/ - основа - вътък	брой	БДС EN ISO 1049-2	550±10 220±10
5. Сила до скъсване - основа - вътък	daN	БДС EN ISO 13934-1	мин. 150 мин. 50
6. Изменение на размерите при	%	БДС EN ISO 6330	

пране при 40°C и сушене - основа - вътък		БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759 “или еквивалент”	макс. 2.5 макс. 1.5
7. Устойчивост на обагрянията - пране при 40°C - сухо триене - мокро триене - пот - гладене - светлина	бал	БДС EN ISO 105-C 06 БДС EN ISO 105-X 12 БДС EN ISO 105-X 12 БДС EN ISO 105-E 04 БДС EN ISO 105-X 11 БДС EN ISO 105-B 02	мин. 4/4/4 мин. 4 мин. 3 мин. 4/4/4 мин. 4/4 мин. 5
8. Устойчивост на проникване на вода	mm воден стълб	БДС EN 20811 “или еквивалент”	мин. 200
9. Устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	степен	БДС EN ISO 4920 “или еквивалент”	мин. 4
10. Устойчивост на претриване	%	БДС EN ISO 12947-3 при 2000 цикъла	макс. 1.2
11. Устойчивост на пилингообразуване	бал	БДС EN ISO 12945-2 при 2000 цикъла	мин. 3-4
8. Съдържание на формалдехид	mg/kg	БДС EN ISO 14184-1	макс. 75
9. рН на воден екстракт	рН ед.	БДС EN ISO 3071	4.8÷7.5

#### 1.4.2.2. Изисквания към вложения хастар

Показатели	Мярка	Методи за изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя
1.Количествен състав	%	НЕНТП ПМС №114/ДВ брой №44/30.05.2006 г./ и изм. ДВ № 43/08.06. 2010г.-пр.№5 към чл.26	Полиестер 100
2. Сплитка	-	БДС 12674 “или еквивалент”	Лито
3. Маса на единица площ	гр/кв.м	БДС EN 12127	70 ± 10
4. Сила до скъсване - основа - вътък	daN	БДС EN ISO 13934-1	мин.35 мин.35
5. Изменение на размерите при пране при 40°C и сушене - основа - вътък	%	БДС EN ISO 6330 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759	макс. 1,5 макс. 1,5

#### 1.4.2.3. Изисквания към вложения памучен тип хастар:

Показатели	Мярка	Методи за изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя
1.Количествен състав	%	НЕНТП ПМС №114/ДВ брой №44/30.05.2006 г./ и изм. ДВ № 43/08.06. 2010г.-пр.№5 към чл.26	Памук/ Полиестер (80/20) ± 3
2. Сплитка		БДС 12674 “или еквивалент”	Лито
3. Маса на единица площ	гр/кв.м	БДС EN 12127	120 ± 10
4. Нишки на единица дължина /10 см/ - основа	брой	БДС EN ISO 1049-2	280 ± 10

- ВЪТЪК			260 ± 10
5. Сила до скъсване			
- основа	daN	БДС EN ISO 13934-1	мин. 25
- ВЪТЪК			мин. 25
6. Изменение на размерите при пране при 40°C и сушене			
- основа	%	БДС EN ISO 6330, БДС EN 25077 БДС EN ISO 3759	макс. 3.5
- ВЪТЪК		“или еквивалент”	макс. 3.5
7. Устойчивост на обагрянията			
- пране при 40°C		БДС EN ISO 105-C 06	мин. 4/3/3
- сухо триене		БДС EN ISO 105-X 12	мин. 3
- мокро триене	бал	БДС EN ISO 105-X 12	мин. 3
- пот (кисела и алкална)		БДС EN ISO 105-E 04	мин. 4/4/4
- гладене		БДС EN ISO 105-X 11	мин. 4/4
8. Съдържание на формалдехид	mg/kg	БДС EN ISO 14184-1	макс. 75
9. рН на воден екстракт	рН ед.	БДС EN ISO 3071	4.8÷7.5

#### 1.4.2.4. Готово изделие:

№	Показатели	Мярка	Методи за изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя
<b>ръст 176; гръдна обиколка 104</b>				
1.	<u>Обмерни данни на яке-куртка</u> -дължина на изделието до подседалищната гънка -дължина на обикновен ръкав дълг -1/2 ширина на изделието без прихлупване по линия на гърдите	cm	БДС EN 13402-3 или еквивалент	77±0,5 65±0,5 66±0,5
2.	<u>Обмерни данни на панталон</u> -дължина на панталона странична /дълг/ -дължина вътрешна /дълг/ -1/2 ширина на изделието без прихлупване по линия на талията			104±0,5 80±0,5 50±0,5

### 4. ПУЛОВЕР С ДЪЛЪГ РЪКАВ С ПАГОНИ

#### 1. Описание на изделието:

##### 1.1. Материали:

1.1.1. Пржеда „интимна смес” В/ПАН (30/70)%, tex 32 x 2, в два ката. Маса на единица площ на трикотажния плат – 480 гр./м<sup>2</sup> ± 5%

1.1.2. Памучен тип плат: Материал: (33/67)% Памук/Полиестер; Маса на единица площ г/м<sup>2</sup>: 250±10; Цвят: графитено сив

Платът е хидрофобиран до степен, осигуряваща нормалното изпълнение на служебните задължения на открито през сезон есен-зима-пролет (мин. 200mm/H<sub>2</sub>O стълб)

Параметрите на тъканите съответстват на изискванията и на образца (еталон) на Възложителя.

##### 1.2. Готово изделие:

**Пуловер с дълъг ръкав с пагони:** Пуловерът е с ластично бие по врата. Изработен е от детайли на линейна плетачна машина 8 клас от пржеда „интимна смес” В/ПАН (30/70)%, tex 32 x 2, в два ката.

Специфична площ маса на трикотажния плат - 480±5% гр/м<sup>2</sup>. Съединителните шевове са изпълнени на петконечен оверлог.

Вратната извивка е по врата и е оформена с ластично бие 2:2 прегънато вътрешно, с ширина в готов вид 3.5 см, прикачено на фалшив кител. В областта на рамената са пришити платки от памучен тип плат П/ПЕ, които на предницата и гърба са до средата на ръкавната извивка.

Над раменния шев има щрифелка за пагони с дължина 13 см. и ширина 5 см. от същия плат, която започва от ръкавната извивка и завършва със закопчаване с лепяща лента в другия край.

На предницата по линията на гърдите симетрично от двете страни са пришити джобове 14x15 см от същия плат, с капац 14 x 6 см, които се закопчават с по 2 бр. лепящи ленти. Капаците са със скосени ъгли.

Над капака на левия джоб е пришита платка (14x 3.5 см) върху която се пришива нагръден знак – правоъгълна емблема със сребрист надпис „Министерство на правосъдието ГДИН”.

От външната страна на ръкавите в областта на лакътя са пришити платки от същия плат.

Платките и джобовете са пришити, а капаците са обработени на двуиглова машина с разстояние между иглите 6 мм. Капаците на джобовете и щрифелките за пагоните са подлепени. Платът за посочените детайли е в тон с трикотажния плат. В долния край на гърба, предницата и ръкавите е оформен ластик 2:2 прегънат вътрешно, широк в готов вид – 7 см.

Плетката е двулицева рипсена. На левия ръкав на 10 см от раменния шев се пришива емблема-наръкавен знак-емблема с фигурата на Темида

Готовите изделия имат трайна маркировка, - на вратната извивка ръстова марка с ръст, размер, името на фирмата и знаци за третиране и въздействие.

Опаковка: по един брой в полиетиленов плик, след това по 5 бр. във връзка от един и същи ръст и размер.

Цвета на пуловера е графитно сив – съгласно образца (мостра) на възложителя.

Отличителни знаци:

Наръкавен знак – емблема с фигурата на Темида поставен на левия ръкав

Нагръден знак – правоъгълна емблема със сребрист надпис „Министерство на правосъдието ГДИН” поставен над левия горен джоб.

Отличителните знаци се доставят от изпълнителя, включени са в цената на изделието и са по одобрени от възложителя моистри.

**1.3. Съответствието с изискванията на Възложителя по показатели за готовото изделие и основните материали:**

#### **1.3.1. Основни характеристики:**

#### **Изисквания към основните материали**

##### **1.3.1.1. Трикотажен плат:**

Показатели	Мярка	Методи за изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя
1.Количествен състав	%	НЕНТП ПМС №114/ДВ брой №44/30.05.2006 г./ и изм. ДВ № 43/08.06. 2010г.-пр.№5 към чл.26	В/ПАН (30/70)±3
2. Специфична площна маса	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127 или еквивалент	480±5%
3. Линейна плътност на преждата	tex	БДС EN ISO 2060 или еквивалент	32x2
3. Здравина на пробиване със сачма	N	БДС 9585 или еквивалент	мин. 350
4. Изменение на размерите при пране при 40°C и сушене  - бримков стълб - бримков ред	%	БДС EN ISO 6330 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759 /режим вълна/ или еквивалент	макс. 4.5 макс. 4.5
5. Устойчивост на обагрянето на пране при 40°C	бал	БДС EN ISO 105-C06 или еквивалент	мин. 3-4/3-4/3-4
6. Устойчивост на обагрянето на триене	бал	БДС EN ISO 105-X12 или еквивалент	

- сухо и мокро			мин. 3-4
7. Здравина на скъсване на шева в направление перпендикулярно на шева	N	БДС 13307 или еквивалент	мин. 160
8. Съдържание на формалдеhid	mg/kg	БДС EN ISO 14184-1	макс. 75
9. рН на воден екстракт	рН ед.	БДС EN ISO 3071 или еквивалент	4.0÷7.5

### 1.3.1.2. Памучен тип плат:

Показатели	Мярка	Методи за изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя
1. Количествен състав	%	НЕНТП ПМС №114/ДВ брой №44/30.05.2006 г./ и изм. ДВ № 43/08.06. 2010г.-пр.№5 към чл.26	Памук/Полиестер (33/67)±3
2. Сплитка	-	БДС 12674-75 или еквивалент	кепър 2/2
4. Маса на единица площ	гр/кв.м	БДС EN 12127 или еквивалент	250±10
5. Нишки на единица дължина /10 см/ - основа - вътък	брой	БДС EN ISO 1049-2 или еквивалент	550±10 220±10
6. Сила на скъсване - основа - вътък	daN	БДС EN ISO 13934-1 или еквивалент	мин. 180 мин. 60
7. Изменение на размерите при пране при 60°C и сушене - основа - вътък	%	БДС EN ISO 6330 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759 или еквивалент	макс. 1.0 макс. 1.0
8. Устойчивост на проникване на вода	mm H <sub>2</sub> O стълб	БДС EN 20811	мин. 200
9. Устойчивост на обагрянията - пране при 60°C - сухо триене - мокро триене - пот - гладене - светлина	бал	БДС EN ISO 105-C 06 БДС EN ISO 105-X 12 БДС EN ISO 105-X 12 БДС EN ISO 105-E 04 БДС EN ISO 105-X 11 БДС EN ISO 105-B 02	мин. 4/4/4 мин. 4 мин. 3 мин. 4/4/4 мин. 4-5/4-5 мин. 5-6
10. Съдържание на формалдеhid	mg/kg	БДС EN ISO 14184-1	макс. 75
11. рН на воден екстракт	рН ед.	БДС EN ISO 3071 или еквивалент	4.8÷7.5

### 1.3.2. Готово изделие:

№	Показатели за отчитане	Мярка	Методи за изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя
<b>Пуловер с дълъг ръкав с пагони от трикотажен плат в сив /графитен/ цвят и пришити детайли от памучен тип плат /тъкан сива/ ръст 176; размер 104</b>				
1.	Здравина на скъсване на шева в направление перпендикулярно на шева	N	БДС 13307 или еквивалент	мин.160

2.	Обмерни данни на пуловер -дължина на изделието до ханша -дължина на обикновен ръкав дълъг -1/2 широчина на изделието без прихлупване по линия на гърдите	cm	БДС EN 13402-3 или еквивалент	64,0±2,0  61,0±2,0  54,0±1,5
----	---	----	----------------------------------	--

Изделията се изработват съгласно БДС 7277-80 или еквивалент. Размерите на готовите изделия са съгласно БДС 7276-84 или еквивалент.

## **5. ШАПКА ЗИМНА СПЕЦИАЛНА**

**5.1. Характеристика:** за носене в хладно време – комплектова се със зимна специална униформа.

### **5.2. Описание на външния вид:**

Тип бейзболна.

Състои се от шест парчета, колан от долната страна (започващ от единия край на лявото предно парче и завършващ в другия край на дясното предно парче, в него е прокаран объл ластик (шнур) завършващ отзад със стопер. Шапката е с наушник (парче за изваждане и покриване на ушите при по-студено време), окантовано с веревна лента. Отгоре се поставя облечено копче, а отпред козирка. Униформената украса се състои от текстилна кокарда, подборник и две копчета (болт) тип „МП”.

### **5.3. Конструкция:**

Предните две парчета се подлепват с дебел материал (подлепващ ризол), съединяват се и се обработват от вътрешната страна с веревна лента, с цел укрепване на конструкцията на шапката. На така оформената предница (двуглавка) се изминават украсителни тегели с разстояние 8-9 мм. един от друг, като по средата на двата детайла се поставя текстилна кокарда (емблема тип „МП” на 4 см. отстояние от козирката). На предните два детайла на хастара към козирката се поставя рипсена черна панделка с ширина 2,5 см.

В предния край на шапката се прикачва козирка от лицев плат, а между тях се поставя специален материал за козирка. Широчината на козирката от вътрешната страна е 17 см., а дължината на предната страна 7 см. Изминават се четири бр. украсителни тегели, с отстояние 5-6 мм. един от друг, като първия започва на разстояние 1,5 см. от предната част на козирката.

Задните парчета на шапката се съединяват по аналогичен начин с този на предните, обработват се с веревна лента и се изминават украсителни тегели с разстояние 8-9 мм. един от друг.

Поставят се средните детайли от лявата и дясната страна с изминат един бр. украсителен тегел на 2 мм. от шева.

От долната страна на шапката се поставя колан от единия край на лявата предно парче до другия край на дясното предно парче. При готов вид на шапката височината му е 3 см., като украсителния тегел в горната част на колана е на 2 мм., а в долната част на 3 мм.

В колана се поставя объл черен ластик (шнур) с диаметър 1,5-2 мм., който минава през два бр. метални капси отзад, всяка на отстояние от задния шев 2 мм. и една от друга 4 см. За регулиране на ширината към ластика (шнура) се поставя машинка стопер.

Наушникът е изработен от основния плат, като лицевата му страна е подлепена с подлепваща плътна пресована вата от вътрешната страна, обкантован е със специален ластик - лена (с обща широчина 2 см.), измината на пашпалер, и прибираща наушника към главата. Парчето предварително е прикачено от правата страна към хастара.

Хастара се състои от шест бр. парчета, като лицето е подплатено с юталин от вътрешната страна на шапката. На предните два детайла на хастара към козирката се поставя рипсена черна панделка с ширина 2,5 см., а на лицето от долната страна се поставя ризолена лента за размера.

В центъра на съединяващите се детайли отгоре се поставя облечено копче с височина 0,5 см. и диаметър 1,5 см.

Цвят – черен

- Отличителните знаци – текстилна кокарда, подбрадник и копчета - болт се доставят от изпълнителя и са по одобрени от възложителя мостри.

Размери от №52 до № 62. Означаването на размера е съгласно БДС EN 13402-3

#### 5.4. Използвани материали:

- лицев плат – памучен тип плат, тъкан цвят черен

Показатели за отчитане	Единица на величината	Методи на изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя /норми/
1. Количествен състав	%	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г.	(33/67)±3 Памук/ Полиестер
2. Сплитка	-	БДС 12674 "или еквивалент"	Кепър 2/2
3. Маса на единица площ	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127	250±10
4. Гъстини основа вътък	бр.н./10 см	БДС EN 1049-2	550±10 220±10
5. Сила до скъсване основа вътък	daN	БДС EN ISO 13934-1	мин. 150 мин. 50
6. Изменение на размерите при прање 60°C и сушене основа вътък	%	БДС EN ISO 6330, БДС EN 25077 "или еквивалент"	макс. 2.5 макс. 1.5
7. Устойчивост на обагрянията прање при 60°C сухо триене мокро триене пот (кисела алкална) гладене светлина	бал	БДС EN ISO 105-C 06 БДС EN ISO 105-X 12 БДС EN ISO 105-X 12 БДС EN ISO 105-E 04 БДС EN ISO 105-X 11 БДС EN ISO 105-B 02	мин. 4/4/4 мин. 4 мин. 3 мин. 4/4/4 мин. 4/4 мин. 5
8. Устойчивост на проникване на вода	mm воден стълб	БДС EN 20811 "или еквивалент"	мин. 200
9. Устойчивост на повърхностно омокряне на тъкани	степен	БДС EN ISO 4920 "или еквивалент"	мин. 4
10. Устойчивост на претриване	%	БДС EN ISO 12947-3 при 2000 цикъла	макс. 1.2
11. Устойчивост на пилингобразуване	степен	БДС EN ISO 12945-2 при 2000 цикъла	мин. 3-4
12. Свободен и хидролизиран формалдехид	mg/kg	БДС EN ISO 14184-1	макс. 75
13. рН на воден екстракт	рН единици	БДС EN ISO 3071	4.8 ÷ 7.5

-хастар – тъкан цвят черен

Показатели за отчитане	Единица на величината	Методи на изпитване /стандартизирани/	Изисквания на Възложителя /норми/
1. Количествен състав	%	НЕНТП ПМС ДВ бр. №44/2006 г.	Полиестер 100
2. Маса на единица площ	g/m <sup>2</sup>	БДС EN 12127	мин.50
3. Сила до скъсване основа вътък	daN	БДС EN ISO 13934-1	мин. 35 мин. 35
4. Устойчивост на обагрянията пране при 60°C сухо триене мокро триене пот (кисела алкална)	бал	БДС EN ISO 105-C 06 БДС EN ISO 105-X 12 БДС EN ISO 105-X 12 БДС EN ISO 105-E 04	мин. 4/3-4/3-4 мин. 4 мин. 4 мин. 4/4/4
5. Свободен и хидролизиран формалдехид	mg/kg	БДС EN ISO 14184-1	макс. 75
6. рН на воден екстракт	рН единици	БДС EN ISO 3071	4.8 ÷ 7.5

Параметрите на тъканите да съответстват на изискванията на възложителя.

#### 5.5. Съответствие със стандарти и изисквания на Възложителя:

Съгласно образца (мостра) на готовото изделие и образците на вложените в него основни, помощни и спомагателни материали, и представените по реда на документацията за участие протоколи и анализни свидетелства.

При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали да са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени образците, с които е определен за изпълнител.

Ако в процеса на изпълнение на поръчката възникнат обстоятелства налагаща смяна на доставчиците на вложените материали, същото може да се извърши само след изрично съгласие на възложителя, изразено в писмен вид, на база приложени от изпълнителя документи за произход, анализни свидетелства и протоколи от АИЛ с отразени в тях показатели, от които да е видно, че не се променят параметрите на готовото изделие, и вложените в него материали.

Качеството на готовите изделия и на вложените материали в тях може да се контролират чрез периодична проверка:

1.Текущ контрол на качеството на готовите изделия и вложени материали при запускане на производството, по време на производствения процес и преди осъществяване на доставката на всяка партида на място при производителя;

2.При видимо несъответствие, чрез анализ в акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/, взети по метода на случайния подбор от доставените количества, като разходите по проведените анализи и пробите от материали и готови изделия са за сметка на изпълнителя.

3.Бройките на мострите, предоставени за анализ са за сметка на Изпълнителя и се възстановяват от него на Възложителя.

4. Срок и начин на изпълнение на поръчката – срокът на договорите за изпълнение на поръчката е 24 (двадесет и четири) месеца, считано от датата на подписване на договора.

5. Срок и начин на изпълнение на доставките – доставките са периодични, със срок за изпълнение на всяка конкретна заявка - до 160 дни от датата на подаване на съответната заявка. Всяка заявка от страна на възложителя ще съдържа: размерни спецификации на облеклата, бройки и определен от възложителя график за доставяне до териториалните поделения на ГДИН.

#### 5. Гаранционен срок:

**Гаранционен срок при експлоатация на предлагания продукт: Гаранционен срок при експлоатация е 12 /дванадесет/ месеца**

Гаранционен срок при съхранение на склад: 24 /двадесет и четири/ месеца от датата на получаване в складовете на Възложителя.

## **ОБРАЗЦИ**

1. За останалите неупоменати в техническата спецификация параметри на артикулите по двете обособени позиции, които не са изрично посочени в настоящата „Техническа спецификация“, се прави справка с образците (мостри) на възложителя.

2. Образци (мостри) могат да бъдат разгледани от участниците всеки работен ден от 13:00 до 15:30 часа, до крайния срок за получаване на документации за участие в обществената поръчка посочен в раздел IV.3.3) от обявлението на адрес: гр. София, бул. „Ген. Н. Столетов № 21, ет.3, след предварително уведомяване на тел.: 02 8139 106, 02 8139 257, 02 8139 193

3. Образците на участника трябва напълно да отговарят на изискванията, посочени в „Техническата спецификация“ и на образците (мостри) на възложителя. Образците на участника трябва напълно да съответстват на технологичните и конструкционни изисквания на възложителя. **Несъответствието на образците на участника с техническата спецификация и/или образците (мостри) на възложителя е основание за отстраняване от по-нататъшно участие в процедурата.**

## **ОБЩИ ИЗИСКВАНИЯ**

### **1. Индивидуални поръчки**

Изпълнителят изработва извънстандартни размери при заявка от страна на Възложителя. Производството на извънстандартните облекла е част от сключения договор и се изпълняват в 15 дневен срок след датата на заявка.

### **2.Маркировка, опаковка, ръстово-размерни параметри и образци:**

**2.1. По обособена позиция № 1:** „Доставка на зимно специално облекло, в т.ч. кожени куртки, кожени ръкавици, костюм зимен специален, пуловер с дълъг ръкав с пагони и шапка зимна специална“;

**2.1.1. Кожени ръкавици:** Към готовото изделие е пришит от вътрешната страна етикет, който съдържа следната информация: размер, име на фирмата-изпълнител, състав, знаци за третиране и въздействие, месец и година на производство. Когато участникът не е производител на представения образец, в маркировката следва да бъде отбелязано и неговото наименование.

Опаковка: Кожените ръкавици се комплектоват по десет броя от размер в полиетиленови пликове, на които е поставен етикет съдържащ следната информация: наименование на изделието, фирма –изпълнител и размер на ръкавиците.

### **2.1.2.Зимен специален комплект (яке и панталон)**

- Маркировка: на двете части от комплекта /на вратната извивка при якето и вътрешната страна на колана на панталона/ се поставя ръстова марка с ръст, размер, име на фирмата-изпълнител, състав, знаци за третиране и въздействие, месец и година на производство. Когато участникът не е производител на представения образец, в маркировката следва да бъде отбелязано и неговото наименование.

- Опаковка: всеки костюм се поставя в индивидуална опаковка от полиетиленов плик с етикет за вид, ръст, размер и име на фирмата-изпълнител.

- **Зимните специални костюми се изработват в ръст от 164 до 188 и размер от 88 до 124.** Изделията да са съобразени със стандартизираните обмерни данни за мъже и жени съгласно БДС 12699-86 или еквивалент и БДС 12698-86 или еквивалент, като означаването на размера на облеклата да се извършва съгласно БДС EN 13402-3 или еквивалент.

*Образците на облеклата*, които ще се представят за участие в откритата процедура да бъдат изработени: в размер 10 за кожени ръкавици мъжки, размер 8 за кожени ръкавици дамски, в ръст 176 и размер 104 за зимен костюм, за пуловер с дълъг ръкав с пагони в ръст 176, размер 104, и за шапка зимна специална размер № 58. Образците трябва да бъдат представени по два броя от вид.

**2.2.По обособена позиция № 2:** „Доставка на лятно специално облекло, в т.ч. костюм летен, лятна риза, трикотажна блуза, шапка лятна специална”

### **2.2.1.Летен специален костюм (яке – куртка и панталон)**

- Маркировка: на двете части от комплекта /на вратната извивка при якето и вътрешната страна на колана на панталона/ се поставя ръстова марка с ръст, размер, име на фирмата-изпълнител, състав, знаци за третиране и въздействие, месец и година на производство. Когато

участникът не е производител на представения образец, в маркировката следва да бъде отбелязано и неговото наименование.

- Опаковка: всеки костюм се поставя в индивидуална опаковка от полиетиленов плик с етикет за вид, ръст, размер и име на фирмата-изпълнител, във връзка от по 5 броя костюми от един и същи ръст и размер

- Костюмите се изработват в ръст от 164 до 188 и размер от 82 до 124. Изделията да са съобразени със стандартизираните обмерни данни за мъже и жени съгласно БДС 12699-86 и БДС 12698-86 или еквивалентни, като означаването на размера на облеклата да се извършва съгласно БДС EN 13402-3 или еквивалент.

**2.2.2. Летни ризи:** Ризите се изработват в ръст от 164 до 188 и размер от 82 до 128. Летните ризи са съобразени със стандартизираните обмерни данни за мъже и жени съгласно БДС 12699-86 и БДС 12698-86 или еквивалентни. Означаването на размера на ризите е съгласно БДС EN 13402-3 или еквивалент.

Маркировка – на вратната извивка на ризата се поставя ръстова марка с ръст, размер, име на фирмата-изпълнител, състав, знаци за третиране и въздействие, месец и година на производство.

Опаковка: всяка риза се поставя в индивидуална опаковка от полиетиленов плик с етикет за вид, ръст, размер и име на фирмата-изпълнител, във връзка от по 5 броя ризи от един и същи ръст и размер.

**2.2.3. Трикотажни блузи:** Блузите се изработват в размери от № 84 до 120 и ръст от 158 до 192 см. Означаването на размера е съгласно БДС EN 13402-3.

- Маркировка - на вратната извивка на блузата се поставя ръстова марка с ръст, размер, име на фирмата-изпълнител, състав, знаци за третиране и въздействие, месец и година на производство. Когато участникът не е производител на представения образец, в маркировката следва да бъде отбелязано и неговото наименование.

- Опаковка: в полиетиленов плик по 1 брой, до 50 броя в кашон от един и същи размер, с надпис на кашона за съдържанието;

- Образците на облеклата, които ще се представят за участие в откритата процедура да бъдат изработени в ръст 176 и размер 100.

**2.2.4. Образците на облеклата,** които ще се представят за участие в откритата процедура да бъдат изработени: в ръст 176 и размер 104 за летен специален костюм, за летни ризи в ръст 176 и размер 104, за трикотажни блузи в ръст 176 и размер 100, за шапка лятна специална размер № 58. Образците трябва да бъдат представени по два броя от вид.

### **3. Доказателства за съответствие на образците с изискванията на възложителя:**

Декларация от участника, че:

- през цялото времетраене на договора, ще доставя облекла, произведена от един производител, с една търговска марка и параметри.

- в случаите, когато участникът не е производител, към декларацията се прилагат оторизационни писма от производителя, доказващи правата за разпространение – издават се на името на участника, за конкретната обществена поръчка.

- производителите удостоверяват обстоятелството че през цялото времетраене на договора, ще доставя облекла, произведена от един производител, с една търговска марка и параметри по горния ред само с декларация.

#### **3.1. За готовото изделие (образец) да се представят:**

3.1.1. Декларация от участника, удостоверяваща производителя на образците и вида на доставяните изделия и техните характеристики съгласно чл.4, т.1 и 4 от Закона за защита на потребителите.

3.1.2. Декларация за съответствие, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 г. и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006 г., издадена от участника, че изделието отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата и сертификат за произход, издаден от БТПП с дата на издаване, след датата на обявяване на обществената поръчка.

3.1.3. Технологичната карта за производство на изделията, с дата на издаване, след датата на обявяване на обществената поръчка.

3.1.4. Протоколи от изпитване на готовите изделия, издаден от акредитирана от Изпълнителна агенция „БСА“ изпитателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в тях резултати по всички показатели, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата, с дата на издаване, след датата на обявяване на обществената поръчка.

**3.2. За всички вложени в изделията материали да се представят:**

3.2.1. Декларация за съответствие, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2006, издадена от участника, че материалите отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата с дата на издаване, след датата на обявяване на обществената поръчка

3.2.2. Декларация от участника с описание на техническите характеристики на материалите и сертификат за качество от производителите или вносителите им (обстоятелството, че са вносители се доказва при поискване от възложителя) - когато материалите са от внос (оригинали или нотариално заверени копия), данни за безопасност и безвредност на вложените в изделията материали.

3.2.3. Декларация от участника за лицевите и хастарски материали, че отговарят на изискванията на Решение на ЕС 2002/231/ЕС и/или Заповед № РД-1263/09.10.2003г. на Министерството на Околната среда и водите за съдържание на ароматни амини, РСР, ТСР, хром VI, формалдехид и азо багрила с дата на издаване, след датата на обявяване на процедурата/ за изделията от кожа/.

3.2.4. Протоколи от изпитване за вложените в образците материали, издадени и заверени от акредитирана от ИА „БСА“ изпитателна лаборатория /АИЛ/ с обхват на акредитация - параметрите и показателите на изделията и вложените материали (оригинали или заверени с мокър печат на съответната АИЛ копия) с дата на издаване, след датата на обявяване на процедурата.

3.2.5. При изпълнение на договора, готовите изделия и вложените материали да са произведени от същия производител, със същото качество и търговска марка, от които са произведени образците, с който участникът е определен за изпълнител.

**За целта участниците представят за всички вложени в образците материали:**

3.2.5.1. Оторизационни писма от производителите на вложените материали, издадени на името на участника, за конкретната обществена поръчка, с дата след обявяването ѝ (представят се в оригинали- с подпис и свеж печат или четливи нотариално заверени копия).

3.2.5.2. Анализни свидетелства за всички вложени в образците материали, издадени от производителите (представят се в оригинали с подпис и свеж печат или четливи нотариално заверени копия) - издадени на името на участника, за конкретната обществена поръчка, с дата на издаване, след датата на обявяване на обществената поръчка.

**Забележка:** Когато материалите са от внос, оторизационните писма и анализни свидетелства могат да се издават от вносителите или официалните представители на производителите, като се прилагат документи удостоверяващи това обстоятелство.

Несъответствието по показатели между изискванията на Възложителя и протоколите издадени от АИЛ е основание за отстраняване на участника от по-нататъшно участие в процедурата.

Дава се ясна и изчерпателна информация за съответствие с техническите параметри в табличен вид (Изискано от Възложителя - Предложено от участника - Резултати от АИЛ) за готовото изделие и за вложените материали- подробно изписан.

**4.** Съответствието между изискванията на възложителя за готовото изделие и вложените материали и параметрите на същите, вложени в образците на участниците, се проверява чрез протоколите от изпитването им. като при необходимост (видимо несъответствие) с представените образци и документи на участника, същите се предоставят за изследване от Възложителя в АИЛ, като разходите са за сметка на участника. За целта участника декларира съгласието си образците да бъдат изследвани в АИЛ, като разходите са за сметка на участника, с приложена към протоколите декларация.

**5.** Гаранционен срок - за кожена куртка, костюм зимен и пуловер с дълъг ръкав с пагони – не по-малко от 36 месеца от датата на получаване в складовете на Възложителя и не по-малко от 24 месеца при експлоатация, и за костюм летен специален, лятна риза и трикотажна блуза, шапка зимна специална и шапка лятна специална - не по-малко от 24 месеца от датата на получаване в складовете на Възложителя и не по-малко от 12 месеца при експлоатация. Качеството на готовите изделия и на вложените материали в тях може да се контролират чрез периодична проверка:

- текущ контрол на качеството на готовите изделия и вложени материали при запускане на производството, по време на производствения процес и преди осъществяване на доставката на всяка партида на място при производителя;

- при видимо несъответствие, чрез анализ в акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/, взети по метода на случайния подбор от доставените количества, като разходите по проведените анализи и пробите от материали и готови изделия са за сметка на изпълнителя.

- бройките на мострите, предоставени за анализ са за сметка на Изпълнителя и се възстановяват от него на Възложителя.

- Преди запускане на масовото производство изпълнителя изработва пробна серия, като на тази база възложителя определя системата от типови фигури от А до D, в съответствие с БДС 12699-86 „или еквивалентно”

## **6. Представяне и връщане на образците**

**6.1.** В деня и часа на подаване на офертите, участникът представя по 2 (два) броя / комплекта образци изработени в ръст и размер указани в настоящата техническа спецификация. Образците на готовите изделия трябва да имат трайна маркировка, обозначаваща участника в процедурата съгласно техническата спецификация. Участникът представя заедно с образците на изделията и:

- образци на основния плат, от който са изработени образците: за зимен и летен костюм, лятна риза, шапка зимна специална и лятна специална - с площ 1 линеен метър, подпечатан от акредитирана от ИА „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/; за кожени куртки 1 квадратен метър, ръкавици кожени – лицева кожа с площ 1 квадратен метър, подпечатан от ИА „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/, и пуловер с дълъг ръкав с пагони - трикотажен плат - с площ 1 квадратен метър/ и подпечатан от акредитирана от ИА „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/ и текстилен плат с площ 1 линеен метър, подпечатан от за акредитирана от ИА „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/ и за трикотажна блуза – трикотажен плат с площ 1 квадратен метър, подпечатан от акредитирана от ИА „БСА“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/.

- образци на всички вложени в облеклата и шапките материали, вкл. униформена украса.

Образците се представят заедно с предварително попълнен от участника приемо-предавателен протокол в два екземпляра. Съответствието между вида и количеството на образците и материалите, с описаното в приемо - предавателния протокол се установява от комисията, назначена от възложителя за разглеждане, оценка и класиране на офертите.

### **6.2. Връщане на образците:**

Образците на участниците, с изключение на определения за изпълнител участник се връщат до един месец след сключване на договор за възлагане на обществена поръчка, освен в случай, когато:

- при подаване на жалба от участник в процедурата за възлагане на обществена поръчка, образците се връщат след влизане в сила на съдебен акт, когато с него не се отменя решението на възложителя и след приключване на процедурата, когато решението на възложителя се отменя.

Образците на изпълнителя се подпечатват от двете страни по договора, като служат за образци по време на неговото изпълнение. Те се задържат от възложителя до приключването на договора и изтичане на срока за рекламации по него.

**За непотърсени образци от участниците до един месец след сключване на договор с определения изпълнител, възложителят не носи отговорност за връщането им.**

Образците се предават заедно с офертата, като участникът представя предварително попълнена разписка (приемо-предавателен протокол) в два екземпляра, съдържащ описание по вид и количество на готовите изделия и вложените в тях материали.